**《质量分级及“领跑者”评价要求 家居用缓冲型暗铰链》**

**团体标准编制说明**

**（征求意见稿）**

二零二四年八月

《质量分级及"领跑者"评价要求 家居用缓冲型暗铰链》

团体标准编制说明

一、任务来源

2018年，市场监管总局等八部门提出关于实施企业标准“领跑者”的制度意见，正式开展企标领跑者评估活动。经过近几年的实践，领跑者制度取得了一定成效，但也暴露出一些问题，例如企标水平参差不齐，评估方案制定时间短，不能很好体现行业领先水平等问题。为了使评估方案的制定更加科学严谨，企业标准“领跑者”联盟提出了先制定《“领跑者“标准评价要求》团体标准，一是可以使企业有标准可以借鉴；二是可以在制定标准的过程中，广泛征集行业内意见，保障方评估机构依据标准制定评估方案时，评估方案得质量得到保障。

2024年6月市场监管总局印发了市场监管总局关于发布《2024年度实施企业标准“领跑者”重点领域》的公告（2024年第24号），中国五金制品协会依据24年重点领域申报的《质量分级及“领跑者”评价要求 家居用缓冲型暗铰链》团体标准项目立项。

经研究，决定由广东东泰五金精密制造有限公司担任《质量分级及“领跑者”评价要求 家居用缓冲型暗铰链》的主要起草单位，负责标准草案起草工作。

二、本标准制定的目的和意义

为落实《市场监管总局等八部门提出关于实施企业标准“领跑者”制度的意见》（国市监标准[2018]84号）文件要求，保障企业标准评估工作的顺利进行，特制定此团体标准作为评估考核依据。

《质量分级及“领跑者”评价要求 家居用缓冲型暗铰链》标准的制定，一方面可以引领企业制定高水平的企业标准，生产中高端产品。对推动家居用缓冲型暗铰链产业供给侧结构性改革和提升企业创新能力具有重要作用。另一方面可以使评估机构依据本标准制定评估方案，使评估方案的制定有标可依，更加科学、严谨。

三、标准编制的原则和主要内容的确定

**（一）标准的编制原则：**

1、依据GB/T 1.1-2020、T/ESF 0001《 “领跑者”标准编制通则》给出的规则编写。

2、标准内容与现行相关国家、行业标准协调配套。

3、严格控制指标水平，基础指标以相关国家标准、行业标准中的指标要求为依据取值。核心指标先进水平应以当前国内前20%的主流企业达到的水平为依据取值；平均水平应以当前国内前20%-50%的主流企业达到的水平为依据取值；基准水平应以相关国家标准、行业标准中的指标要求为依据取值。创新性指标的选取上，广泛征集，慎重选择，实验方法和指标数值确定要有试验数据做支撑。

**（二）主要内容的确定**

1、范围

本文件规定了家居用缓冲型暗铰链产品质量及企业标准水平基本要求、评价指标及要求、评价方法及等级划分和产品质量分级。

本文件适用于家居用缓冲型暗铰链产品质量及企业标准水平评价。相关机构开展质量分级和企业标准水平评价、“领跑者”产品评价以及相关认证或评价时可参照使用，相关企业在制定企业标准时也可参照本文件。

2、主要内容

本文件的主要内容有：规范性引用文件、术语和定义、基本要求、评价指标及要求、评价方法及等级划分。

家居用缓冲型暗铰链评价指标分为：基础指标、核心指标和创新性指标。

基础指标包括：材料、有害物质含量、外观、安装质量、下沉量。

核心指标包括：垂直静载荷（kg）、水平静载荷（N）、猛关（m2）（kg）、带阻尼器门的附加猛关（m3）（kg）、耐久性（次数）。

创新性指标包括：缓冲性能、小角度开启功能、耐腐蚀性能、耐高温性能、耐低温性能、噪音、电镀有害物质降低、便捷安装、阻尼力调节，鼓励根据条件成熟情况适时增加与产品性能和消费者关注的相关创新性指标。

四、标准修订过程

1.标准起草

该标准项目立项获得批准后，经研究，决定由广东东泰五金精密制造有限公司担任《质量分级及“领跑者”评价要求 家居用缓冲型暗铰链》的主要起草单位，负责标准草案起草工作，标准草案编写工作于2024年7月完成。

2.征求意见阶段

标准草案完成后，起草组内部经过讨论，形成征求意见稿，于2024年8月2日开始进行征求意见。

五、国内外情况简要说明

中国家居用缓冲型暗铰链制造行业一直致力于技术的发展与革新，整机和零部件的生产技术都取得了长足进步，产品的结构、使用性能、安全性能等相较发展初期有了巨大的提升，相关标准亦在逐步的完善。

六、指标与国际标准对比情况

铰链在创新性指标与国内标准的差异性在表1 中作出对比。

表1 本标准所列的部分指标与国家标准对比情况

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 评价指标 | 指标来源 | 本标准指标要求 | 国标指标要求 |
| 1 | 便捷安装 | 市场需求 | 铰链本体与底座前/后和上压任意卡入连接锁紧 | 暂无 |
| 2 | 阻尼力调节 | 市场需求 | 适用于各类大小门和不同重量门使用 | 暂无 |
| 3 | 电镀有害物质降低 | 市场需求 | 环保无氰电镀（电镀废液检测） | 引用的GDYS-201M多参数水质分析仪--快速法测定微量金属元素 |
| 4 | 垂直静载荷 | QB/T 2189-2013 | 按标准进行垂直静载荷测试后，铰链能正常闭合，无功能性损坏 | 引用的QB/T2189-2013  5.5.2实验方法 |
| 5 | 水平静载荷 | QB/T 2189-2013 | 按标准进行水平静载荷测试后，铰链能正常闭合，无功能性损坏 | 引用的QB/T2189-2013  5.5.3实验方法 |
| 6 | 耐久性 | T/CNHA  1002-2016 | 按标准进行耐久性测试后，铰链能正常闭合，无功能性损坏 | 引用的T/CNHA 1002-2016  5.4.5实验方法 |
| 7 | 猛关 | T/CNHA 1002-2016 | 按标准进行猛关测试后，铰链能正常闭合，无功能性损坏 | 引用的T/CNHA 1002-2016  5.4.4实验方法 |
| 8 | 带阻尼器门的附加猛关 | T/CNHA 1002-2016 |
| 9 | 缓冲性能 | T/CNHA 1002-2016 | 铰链从有阻尼缓冲位置开始测试的缓冲时间 | 引用的T/CNHA 1002-2016  5.4.9实验方法 |
| 10 | 小角度开启功能 | T/CNHA 1002-2016 | 在门完全闭合状态下打开门15°时，松开门，缓慢关闭 | 引用的T/CNHA 1002-2016  5.4.10实验方法 |
| 11 | 耐高低温性能 | T/CNHA 1002-2016 | 经过高低温测试后，铰链应无漏油或泄气现象，缓冲铰链的缓冲功能无失效 | 引用的T/CNHA 1002-2016  5.6.1 5.6.2实验方法 |
| 12 | 噪音 | Q/DT 01-2022 | 在正常工作条件下无异常的噪音 | 引用的Q/DT 01-2022  5.7实验方法 |